

ANEXO TÉCNICO
ACREDITACIÓN Nº 7/LC10.003
SCHEDULE OF ACCREDITATION

Entidad/Entity: S.A.E. IBERTEST

Dirección/Address: Pol. Industrial Gitesa. C/ Ramón y Cajal, 18-20; 28814 Daganzo de Arriba (Madrid)

Norma de referencia/Standards: UNE-EN ISO/IEC 17025:2005

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Fuerza y Par (Force and Torque) 1

Fuerza y Par (Force and Torque)

Categoría I (Calibraciones “in situ”)
Category I (“on site” calibrations)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
FUERZA <i>Force</i>		
<u>Compresión</u>		
5 N < F ≤ 5 MN	0,005 F	Sistemas de medida de fuerza de máquinas de ensayos uniaxiales estáticos de clase 0,5 o inferiores según normas UNE-EN ISO 7500-1:2016 y ASTM E4-16
5 N < F ≤ 5 MN	0,01 F	Sistemas de medida de fuerza de máquinas de ensayos uniaxiales estáticos de clase 1 o inferiores según norma UNE-EN 12390-4:2001 (Anexo B)
<u>Tracción</u>		
5 N ≤ F ≤ 1500 kN	0,005 F	Sistemas de medida de fuerza de máquinas de ensayos uniaxiales estáticos de clase 0,5 o inferiores según normas UNE-EN ISO 7500-1:2016 y ASTM E4-16

The present technical annex is subject to possible modifications. The validity status of the accreditation can be confirmed in www.enac.es

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
DEFORMACIÓN <i>Deformation</i>		
0 mm ≤ L ≤ 0,3 mm	0,5 μm	Extensómetros clase 05, 1 y 2 según norma UNE-EN ISO 9513: 2013, UNE-EN ISO 9513: 2013/AC (longitud base del extensómetro hasta 300 mm)
0,3 mm < L ≤ 50 mm	,0015 · L	
0,5 mm ≤ L ≤ 1000 mm	0,0015 · L	Medidores de desplazamiento del travesaño móvil/cabecal de máquinas de ensayo de clase 0,5, 1 y 2 según norma UNE-EN-ISO 9513: 2013, UNE-EN ISO 9513: 2013/AC
0 mm ≤ L ≤ 0,3 mm	0,5 μm	Medidores de desplazamiento
0,3 mm < L ≤ 1000 mm	0,0015 · L	

(*)CMC: Capacidad de Medida y Calibración es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*)CMC: Calibration and Measurement Capability is the smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.

The present technical annex is subject to possible modifications. The validity status of the accreditation can be confirmed in www.enac.es