



Ingeniería para Control y Ensayo de Materiales

Pulidora de probetas múltiple

Código equipo: 210-103786

Fruto de más de 30 años de experiencia, este equipo permite el pulido simultáneo y automático de hasta 3 probetas cilíndricas de \varnothing 100 mm o 2 probetas cilíndricas de \varnothing 150 mm.

Mediante kits de adaptación permite, igualmente, el pulido de probetas cúbicas de 100 o 150 mm, o cilíndricas de \varnothing 75 mm, \varnothing 50 mm, etc..., diámetros muy frecuentes en la extracción de testigos en hormigón endurecido o en rocas.

Cabina totalmente estanca, sin generación de polvo ambiental, con refrigeración por agua del disco de pulido y recogida de lodos en tanque separado.

Pueden regularse fácilmente los siguientes parámetros:

- Tiempo de pulido
- Avance manual o automático
- Profundidad de pulido
- Caudal de agua de refrigeración

Una vez seleccionados estos parámetros, basta con apretar un botón para iniciar el pulido de las probetas siempre bajo condiciones exactas e iguales, lo cual sistematiza las operaciones garantizando una gran repetitividad a la hora de preparar los ensayos de cada serie de probetas.

A la hora de refrentar probetas de hormigón, este método sustituye al refrentado habitual con mortero de azufre y negro de humo, lo que evita el uso de productos químicos potencialmente tóxicos y los malos olores derivados del uso de azufre, que obligan a trabajar bajo cabina de extracción.

Además, el refrentado simultáneo y la rapidez de operación permiten un importante ahorro de tiempo, mejorando el rendimiento del laboratorio, de forma que el cliente recupera su inversión en muy poco tiempo.



Ver especificaciones técnicas al dorso

Especificaciones Técnicas

- Disco amolador de diamante, con refrigeración por agua.
- Vida útil del disco: de hasta 10.000 probetas de 150 mm diámetro ó 15.000 probetas de 100 mm diámetro (dependiendo de la calidad del hormigón).
- Tiempo de pulido: menor o igual a 1 mm/min (para 2 probetas de 150 mm diámetro ó 3 probetas de 100 mm diámetro).
- Temporizador para regular el tiempo de pulido.
- Planeidad de la probeta tras el proceso de pulido, mejor que $\pm 25 \mu\text{m}$. Cumple ampliamente los requisitos de la Norma EN 12390-1. ($\pm 0,0006d$, es decir, $\pm 90\mu\text{m}$ para la probeta cilíndrica de $\varnothing 150$ o cúbica de 150 mm de lado y $\pm 60 \mu\text{m}$ para la probeta cilíndrica de $\varnothing 100$ mm o cúbica de 100 mm de lado).
- Método de pulido por movimiento de vaivén lateral (mediante sistema biela-manivela) y giratorio del disco.
- Avance de la probeta manual o automático, seleccionable por el usuario, con parada automática mediante temporizador al finalizar el tiempo seleccionado.
- Indicación visual de la profundidad de avance sobre regla graduada en mm.
- Velocidad del disco de pulido: 1800 r.p.m.
- Caudal de alimentación de agua regulable mediante válvula manual.
- Corte de suministro de agua automático, mediante electroválvula, al final del programa de pulido.
- Aviso acústico de fin de programa con parada automática.
- Parada de emergencia, protección de seguridad.
- Bastidor con ruedas con freno para su cómodo traslado en el interior del laboratorio.
- Alimentación eléctrica: 3 x 380 V + N + T, 50 Hz,
- Potencia aprox. 1 kW
- Dimensiones: 600 x 850 x 1350 (h) mm.
- Peso aprox: 180 kg.

Accesorios incluidos

- 1 Disco de diamante.
- 1 Soporte metálico en V y pantalla de protección y antisalpicaduras, en policarbonato, para el pulido simultáneo de 2 probetas de 150 mm diámetro.
- 1 Soporte metálico en V y pantalla de protección y antisalpicaduras, en policarbonato, para el pulido simultáneo de 3 probetas de 100 mm diámetro.

NOTA.-S.A.E IBERTEST se reserva el derecho de modificación de las características técnicas descritas, sin previo aviso.